

Standall SVR™

Breaking News

Standall stellt eine harmonische Lösung vor

Eine bahnbrechende Weltneuheit von der Firma Standall Tools Limited setzt neue Maßstäbe für die Bauindustrie und den Bereich Abbruchwerkzeuge: nach Jahren intensiver Forschung hat die Firma die ersten 'voll gestimmten' vibrationsgedämpften Einsatzwerkzeuge der Welt entwickelt, die bei Presslufthämmern und elektrischen Hämmern Verwendung finden sollen. Diese Werkzeuge reduzieren die auf den Handgriff des Hammers übertragene Vibration auch unter extrem anstrengenden Arbeitsbedingungen um erstaunliche 30%*.

Die neuen vibrationsgedämpften Einsatzwerkzeuge werden auf der Bauma-Messe der Öffentlichkeit vorgestellt. Die Messe findet zwischen Montag dem 29. März und Sonntag dem 4. April 2004 in München statt: die Firma Standall ist auf Stand 108 in Halle C3 zu finden.

Vibration White Finger (VWF) – die vibrationsbedingte "Weißfinger-Krankheit", die die Nervenendungen an den Fingerspitzen beschädigt – stellt eine besondere Gefahr für Arbeiter dar, die regelmäßig hohen Vibrationen ausgesetzt sind, und ist eine der häufigsten Ursachen für Entschädigungsansprüche gegen britische Arbeitgeber. Wegen ihrer reduzierten Vibrationseigenschaften bieten die neuen Werkzeuge von Standall dem Arbeitnehmer viele gesundheitliche Vorteile und dem Arbeitgeber erhöhte Effizienz und Produktivität. Mit den gedämpften Werkzeugen kann auch eine erhebliche Lärminderung erreicht werden.

Um die Vibrationseigenschaften zu vermindern, wurden die Werkzeuge mit Oberschwingungen voll gestimmt, und ein eigens entwickelter Ring – der Standall Vibration Reduction Collar (SVR™) – deckt die beiden Hauptschwingungsknoten des Werkzeugs.

Einer der führenden Experten für Vibration und Schwingungen in Großbritannien hat während der Entwicklung der neuen SVR™-Werkzeuge eng mit Standall Tools zusammengearbeitet. Er erklärt:

"Energie wird über den Kolben des Hammers zum Werkzeug und von dort auf die Arbeitsfläche übertragen. Wechselwirkende Energiewellen entstehen, die sich überlappen und an verschiedenen Punkten am Werkzeug als 'Knotenpunkte' auftreten.

"Das von Standall entwickelte Verfahren hat diese Knotenpunkte identifiziert und die Energiestruktur entsprechend umgestaltet. Somit wird die auf das Werkzeug übertragene Energie erhöht und das ganze System wird effizienter. Ein speziell ausgesuchtes viskoelastisches Material hilft, Vibrationen zu dämpfen und aus dem System zu entfernen.

"Ferner wird die Resonanz und damit der Lärm erheblich reduziert. Da wir die physischen Eigenschaften des Werkzeugs im Einsatz gemessen haben, konnten wir Vibrationen entfernen, nützliche zusätzliche Energie gewinnen und Lärmbelastung reduzieren."

Hauptvorteile:

Reduzierte Vibration und weniger Lärm bedeuten effizienteren Energieverbrauch und erhöhte Reißkraft.

Die Reduzierung der gemessenen Hand-Arm-Vibration (HAV) von 30%* am Griff des Hammers bedeutet, dass die sichere Arbeitszeit erhöht werden kann.

Erhöhte Effizienz bedeutet Kostensenkung.

Signifikante gesundheitliche Vorteile für Arbeitnehmer durch reduzierte Vibration (nach Angaben vom Health and Safety Executive – der britischen Behörde für Sicherheit und Gesundheitsschutz – leiden in Großbritannien mehr als 36.000 Menschen im fortgeschrittenen Stadium der Weißfingerkrankheit).

Die beachtliche Lärmreduzierung führt zu Umwelt- und Gesundheitsvorteilen.

Standall TOOLS LIMITED

Mickley Lane, Dronfield Woodhouse, Dronfield, Sheffield S18 8XB, England
Tel: +44 (0)114 262 0626 Fax: +44 (0)114 262 0520 Email: sales@standall.co.uk



Die "Health and Safety Executive" (HSE) – Behörde für Sicherheit und Gesundheitsschutz - veröffentlicht eine Reihe Informationsblätter für Arbeitgeber und Arbeitnehmer; diese enthalten Einzelheiten über vibrationsbedingte Gefahren am Arbeitsplatz sowie Vorschläge für Arbeitgeber, wie diese Gefahren durch Investitionen in neue Werkzeuge und Anlagen verringert werden können.

Dem Arbeitgeber wird in diesen Informationsschriften empfohlen, Werkzeuge zu kaufen, die eine möglichst geringe Vibrationsbelastung verursachen. Die neuen SVR™-gedämpften Werkzeuge von Standall sind die einzigen Produkte ihrer Art, die eine verminderte Vibrationsbelastung garantieren, und bieten daher die perfekte Lösung.

Glyn Atkinson, Geschäftsführer von Standall, erklärt: "Wir freuen uns sehr, dieses Produkt unseren Kunden vorstellen zu können. Es ist das Resultat langjähriger intensiver Forschung und Entwicklung und stellt einen bedeutenden Vorsprung an Vibrationsminderung und erhöhter Effizienz dar.

"Es ist das erste Produkt seiner Art, die eine verminderte Vibrationsbelastung garantiert, und die Firma Standall Tools ist sehr stolz, als erster Hersteller der Welt diesen Durchbruch in der Werkzeugtechnologie geschafft zu haben".

-Ende-

Anmerkungen des Herausgebers:

Die oben beschriebene Technologie wird von einer eingereichten Patentanmeldung (EP 03 257 229.9) geschützt. SVR™ und das SVR™-Logo sind Warenzeichen der Firma Standall Tools Limited und sind Gegenstand einer Anmeldung um ein eingetragenes Warenzeichen (GB 2 349 800).

Die Einsatzwerkzeuge sind mit Sechskantschaft in folgenden Größen erhältlich: 22mm, 25mm, 28mm und 32mm. Verschiedene Längen und Ausfertigungen für Werkzeuge zum Graben und Brechen sind erhältlich.

Die Einsatzwerkzeuge werden zunächst zum Gebrauch mit Pressluftschlämmern angeboten.

Eine Reduzierung der Vibration kann nur mit neuen Produkten garantiert werden, nicht aber, wenn alte Werkzeuge neu geschmiedet werden.

Standall Tools Limited rät vom Gebrauch solcher neu geschmiedeten Werkzeuge ab

*Die Angabe von 30% ist der Durchschnittswert der von Standall gemäß BS EN 5349 durchgeführten Tests. Abweichende Ergebnisse – sowohl über als auch unter diesem Durchschnittswert – können ggf. erreicht werden, da sie von den vorhandenen Betriebsbedingungen (z.B. Hammertyp, zu brechendes Material usw) abhängig sind.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Russ Bremner, Standall Tools Limited, Mickley Lane, Dronfield Woodhouse, Sheffield S18 8XB
Tel: +44 (0)114 262 0626 Fax: +44 (0)114 262 0520 Email: russ@standall.com

Liz Dimitrijevic, Rare PR, Aizlewoods Mill, Nursery Street, Sheffield, S3 8GG
Tel: +44 (0)114 282 3428 Fax: +44 (0)114 282 3332 Email: liz@thisisrare.com

Standall SVR™

Breaking News

Standall Vibration Reduction – Fragen & Antworten

1. Was bedeutet SVR™?

SVR™ ist die Abkürzung für Standall Vibration Reduction, eine Methode, die Vibrationsbelastung von Werkzeuganwendern und die Lärmbelastung im Arbeitsbereich zu verringern.

2. Warum hat sich Standall zum Ziel gesetzt, eine Werkzeugreihe zu entwickeln, die die Vibrationsbelastung der Anwender von Aufbrechhämmern verringert?

Anwender solcher Geräte sind bekanntlich potentiellen Gefahren ausgesetzt. Aufgrund dieser Gefahren schränkt die Health and Safety Executive (die britische Behörde für Sicherheit und Gesundheitsschutz) die maximal zugelassenen Betriebszeiten streng ein.

SVR™-Einsatzwerkzeuge bieten dem Arbeitnehmer beachtliche gesundheitliche Vorteile und dem Arbeitgeber erhöhte Effizienz und Produktivität.

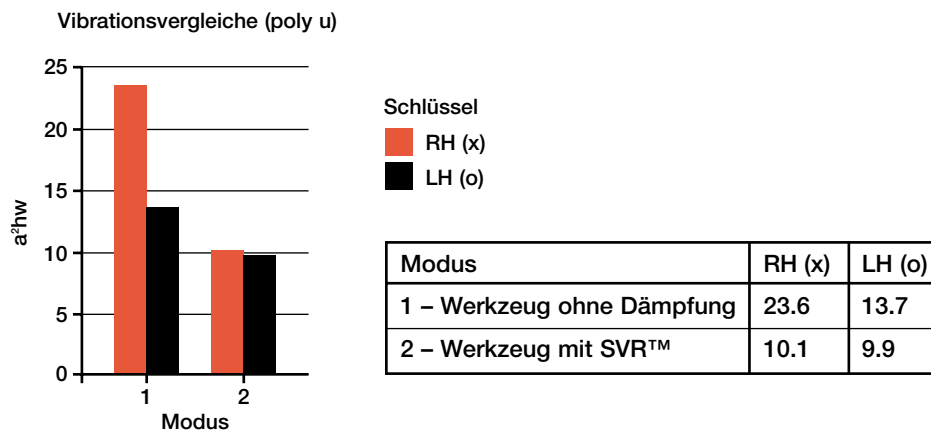
Die meisten Hersteller von Aufbrechwerkzeugen haben diese Tatsachen erkannt und haben viel Geld in die Herstellung von Aufbrechhämmern mit Vibrationsdämpfung investiert. Die Einführung von verschärften Sicherheitsregelungen wird diese Entwicklung in Zukunft intensivieren.

Standall hat die im Werkzeug entstehenden Oberschwingungen untersucht, um die Energie während der Aufbrecharbeit gezielter zu lenken und Vibrations- und Lärmbelastung zu reduzieren. Um dies zu erreichen war es notwendig zu verstehen, wie die Vibration erzeugt und zum Anwender übertragen wird (siehe Diagramm A).

3. Welche Vorteile können realistisch nachgewiesen werden?

Dank den harmonisch gedämpften Werkzeugen konnten wir in Hand-Arm-Vibrationstests, die gemäß BS EN 5349, Teile 1 & 2, durchgeführt wurden, die Vibrationsbelastung um bis zu 30% reduzieren. In den Tests wurde ein harmonisch gestimmtes Werkzeug mit einem herkömmlichen Standardprodukt verglichen: beide Werkzeuge waren scharf und in gutem Zustand.

Mit Werkzeugen von verschiedenen Herstellern ist es natürlich möglich, dass abweichende Ergebnisse erreicht werden. Wir können die im Werkzeug entstehende Vibration beeinflussen, nicht aber die Vibration, die im Aufbrechhammer selber erzeugt wird.



Standall TOOLS LIMITED

Mickley Lane, Dronfield Woodhouse, Dronfield, Sheffield S18 8XB, England
 Tel: +44 (0)114 262 0626 Fax: +44 (0)114 262 0520 Email: sales@standall.co.uk

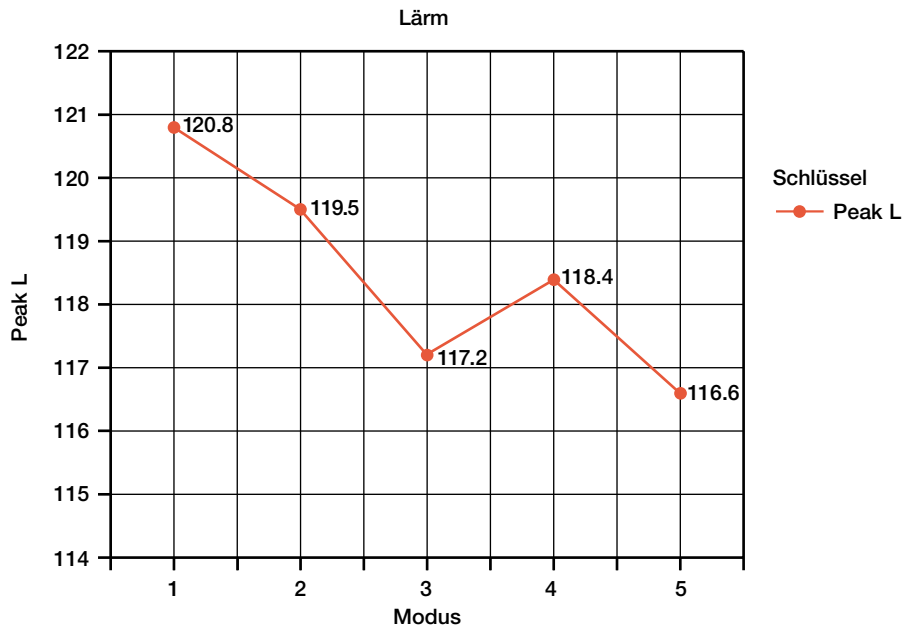


4. Welche Forschung wurde während der Entwicklungsphase durchgeführt?

Mit Hilfe eines führenden britischen Experten für Vibrationsbelastung und deren Auswirkungen auf die Arbeitsumgebung wurden Labortests im Rahmen unserer fortlaufenden Forschungsarbeiten durchgeführt. Im Anschluss daran wurden die Werkzeuge dann in echten Arbeitssituationen getestet: diese Tests bestätigten die in den Labortests erreichten Ergebnisse.

5. Was sind die wichtigsten Vorteile der SVR™ Produktreihe?

Die Produkte erhöhen die Effizienz des Werkzeuganwenders und reduzieren die Gefahr der vibrationsbedingten Weißfinger-Krankheit, was zu erhöhter Produktivität, einem effizienteren Arbeitseinsatz und Kostenreduzierungen führt. Darüber hinaus wird die Lärmbelastung um bis zu 10% reduziert.



Modus	$L_{eq,t}$	L_{max}	Peak L
1 – Werkzeug ohne Dämpfung	97.2	104.8	120.8
2 – Ein kurzer poly u	94.1	99.6	119.5
3 – Zwei kurze poly u	92.9	94.4	117.2
4 – Drei kurze poly u	96.2	99.9	118.4
5 – Ein langer poly u	93	94.3	116.6

6. Welche Nachteile gibt es?

Keine Nachteile sind bekannt.

7. Ab wann ist das Produkt erhältlich?

Ab dem 29. März 2004, nach seiner Vorstellung auf der Bauma-Messe in München.

8. Wird das neue Produkt teurer als herkömmliche Modelle sein?

Eventuelle Mehrkosten werden durch die verlängerten Betriebszeiten, die erhöhte Effizienz und die beachtlichen Gesundheitsvorteile für den Werkzeuganwender mehr als ausgeglichen.

Zusammenfassung

1. Reduzierung der gemessenen HAV-Werte mit Dämpfung von ca. 30%.
2. Reduzierung der gemessenen Lärmbelastung mit Dämpfung von ca. 10 Dezibel.
3. Überall: Reduzierung der übertragenen Vibration von ca. 30%; Reduzierung der Lärmbelastung von ca. 10 Dezibel.

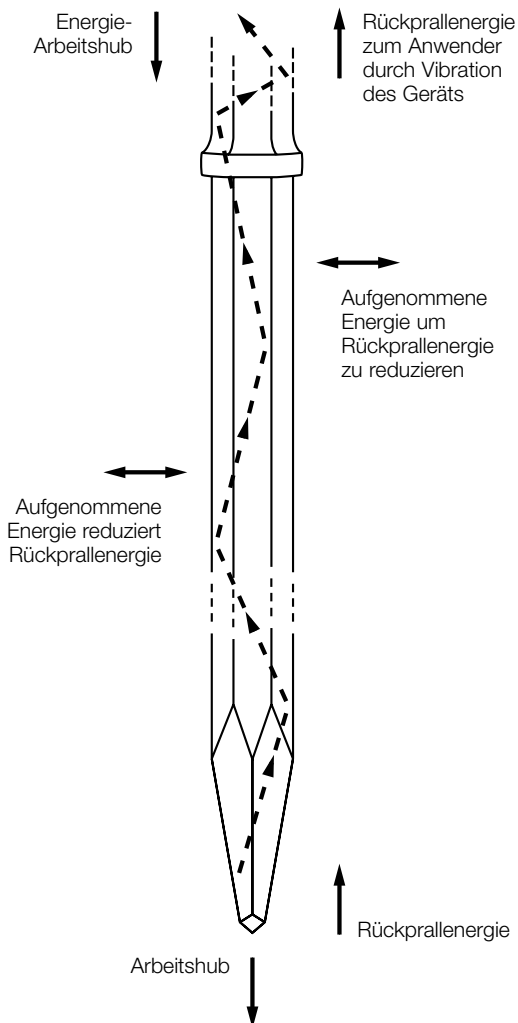
Standall SVR™



Hochauflösende Bilder können Sie bei www.standall.com/svrimages downloaden.

Schaubild A – Übertragung von Vibration durch Einsatzwerkzeug.

OHNE OBERSCHWINGUNGEN



MIT OBERSCHWINGUNGEN

